

ミスミ

DLC COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

DLCコートアルミ加工用超硬段付ドリル

●スタブ -STUB LENGTH-

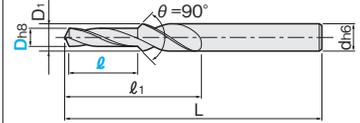
DLC-SC-SDR
(面取り用)



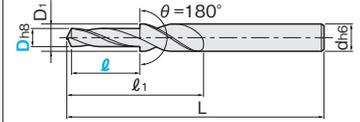
DLC-SF-SDR
(切込み用)



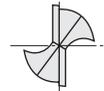
DLC-SC-SDR



DLC-SF-SDR



X形シンニング/スリレーキ/直線切刃



材質			直径D	公差 (h8)	シャック径d	公差 (h6)			
	超硬		3.4~5.1	0 -0.014	6	0 -0.008			
			6.8・8.5	0 -0.018	7~10	0 -0.009			
仕様			10.3	0 -0.022	12・14	0 -0.011			
一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端径 D	段付長さ l	大径 D1	溝長 l1	全長 L	シャック径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り					
							DLC-SC-SDR			DLC-SF-SDR		
							1~4本	5~9本	10~29本	1~4本	5~9本	10~29本
DLC-SC-SDR (面取り用)	3.4	8	6	21	73	6	5,310	5,150	5,040	—	—	—
		12	6	25	77	6	5,310	5,150	5,040	5,310	5,150	5,040
	4.3	10	7	26	79	7	5,750	5,580	5,460	—	—	—
		15	7	31	84	7	5,750	5,580	5,460	5,750	5,580	5,460
DLC-SF-SDR (切込み用)	5.1	12	8	30	84	8	6,540	6,340	6,210	—	—	—
		18	8	36	90	8	6,540	6,340	6,210	6,540	6,340	6,210
	6.8	16	10	40	96	10	7,680	7,450	7,300	7,680	7,450	7,300
		24	10	48	104	10	7,680	7,450	7,300	7,680	7,450	7,300
10.3	20	30	12	50	112	12	10,820	10,500	10,280	10,820	10,500	10,280
		30	12	60	122	12	—	—	—	10,820	10,500	10,280
	24	14	60	124	14	12,410	12,040	11,790	12,410	12,040	11,790	
		36	14	72	136	14	—	—	—	12,410	12,040	11,790



Order 注文例

DLC-SC-SDR 5.1 - 12
型番 先端径 (D) 段付長さ (l)

切削条件 P.764



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

COが特長!

- 耐摩耗性、耐溶着性に優れるDLCコートによりアルミ、銅などの非鉄金属加工に最適です。
- 強ねじれ形状により抜群の切くず排出性と切れ味を発揮します。
- 頻度の高いM4~M12のメートル並目ねじの下穴加工用に設計しております。
- 面取り、切込み用にステップ角を2タイプご用意しました。
- 面取り工程を削減し、高能率穴加工を実現します。(DLC-SC-SDR)
- ボルトの下穴加工時に、逃がし穴も同時に加工できます。(DLC-SF-SDR)