

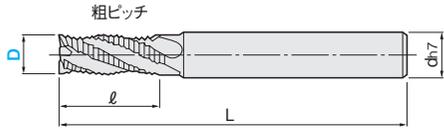
ミスミ **C VALUE**

TiAlN COATED HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

TiAlNコートハイス鋼ラフィングエンドミル

●ショート・センターカット ・SHORT・CENTER CUT-

XA-RFEMS



材質	HSS Co8%		TiAlN		3枚刃	4枚刃	5枚刃	6枚刃	刃径D	公差		
	HSS Co8%		TiAlN						5、6	±0.060		
仕様	ショート	30°	粗削り	再研磨						7~10	±0.075	
										11~18	±0.090	
										19~30	±0.105	
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)		高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
◎	○							○	○	○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
5	13	57	6	3	3	1,470	1,430	1,400	1,320
6	13	57	6	4	4	1,470	1,430	1,400	1,320
7	16	66	10	4	4	1,750	1,700	1,660	1,580
8	19	69	10	4	4	1,710	1,660	1,620	1,540
9	19	69	10	4	4	1,740	1,690	1,650	1,570
10	22	72	10	4	4	1,740	1,690	1,650	1,570
11	22	79	12	4	4	1,990	1,930	1,890	1,790
12	26	83	12	4	4	1,990	1,930	1,890	1,790
13	26	83	12	4	4	2,480	2,410	2,360	2,230
14	26	83	12	4	4	2,510	2,430	2,380	2,260
15	26	83	12	4	4	2,690	2,610	2,560	2,420
16	32	92	16	4	4	2,680	2,600	2,550	2,410
17	32	92	16	4	4	2,860	2,770	2,720	2,570
18	32	92	16	4	4	2,900	2,810	2,760	2,610
19	32	92	16	4	4	3,250	3,150	3,090	2,930
20	38	104	20	4	4	3,380	3,280	3,210	3,040
22	38	104	20	5	5	4,100	3,980	3,900	3,690
25	45	121	25	5	5	4,980	4,830	4,730	4,480
28	45	121	25	6	6	6,340	6,150	6,020	5,710
30	45	121	25	6	6	6,930	6,720	6,580	6,240



Order 注文例

XA-RFEMS 10
型番 刃径(D)

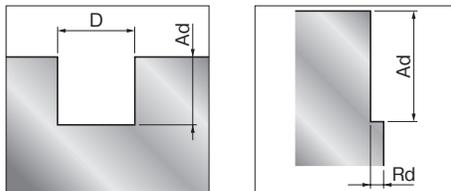


Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ミスミ 推奨切削条件表



- 機械、チャックは剛性のある精度の高いものをご使用ください。
- 切削油は被削材に適したものを選定してください。
- ご使用の機械で回転速度が上がらない場合は、送り速度と回転速度を同じ比率で下げてご使用ください。

型番 **XA-RFEMS** (D>dのサイズは、下記条件の×80%でご使用ください。)

被削材 切削条件	機械構造用炭素鋼 (S45C~S55C)		合金工具鋼 (SKD, SUS, SCM)			調質鋼 (35~40HRC) (HPM, NAK)		アルミニウム合金				
	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)				
5	60	105	35	70	2290	20	40	1400	110	190	5090	
6	60	105	2230	40	90	1910	25	50	1170	120	210	4240
8	80	140	1670	70	120	1430	40	70	880	150	260	3180
10	120	210	1340	80	140	1150	50	80	700	215	380	2550
12	120	210	1110	90	150	950	55	90	580	210	370	2120
14	120	210	950	90	150	820	55	90	500	210	370	1820
16	110	180	840	80	140	720	50	85	440	190	330	1590
18	110	180	740	80	140	640	50	85	390	190	330	1410
20	110	180	670	80	140	570	50	85	350	190	330	1270
22	100	175	610	75	130	520	50	85	320	175	310	1160
25	95	170	530	70	125	460	45	80	280	165	290	1020
28	95	165	480	70	125	410	45	75	250	165	290	910
30	90	160	450	70	120	380	40	70	230	160	280	850

ミスミ VONA 切削工具

WEBなら、スペック検索可能!

検索

- 通常単価・数量・送料・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
- 受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。