

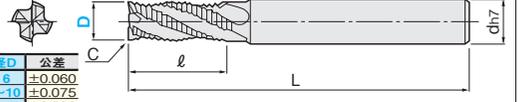
ミスミ

HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ハイス鋼ラフィングエンドミル

●ショート・センターカット／ノンコートタイプ -SHORT・CENTER CUT／NON COATED-

RFEMS



材質	HSS Co8%	仕様	ショート	30°	粗削り	再研磨		
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	セラファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○	○		

○=適

型番 RFEMS 1本単位

刃径 D	刃長 l	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナー面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
5	13	57	15°	6	—	3	1,390	1,350	1,320	1,250
6	13	57	—	6	—	3	1,390	1,350	1,320	1,250
7	16	66	15°	10	—	3	1,510	1,460	1,430	1,360
8	19	69	15°	10	—	4	1,600	1,550	1,520	1,440
9	19	69	15°	10	—	4	1,670	1,620	1,590	1,500
10	22	72	—	10	—	4	1,810	1,760	1,720	1,630
11	22	79	15°	12	0.2~0.7	4	1,990	1,930	1,890	1,790
12	26	83	—	12	0.2~0.7	4	2,250	2,180	2,140	2,030
13	26	83	—	12	0.2~0.7	4	2,340	2,270	2,220	2,110
14	26	83	—	12	0.2~0.7	4	2,500	2,430	2,380	2,250
15	26	83	—	12	0.2~0.7	4	2,620	2,540	2,490	2,360
16	32	92	—	16	0.3~0.9	4	2,780	2,700	2,640	2,500
17	32	92	—	16	0.3~0.9	4	2,780	2,700	2,640	2,500
18	32	92	—	16	0.3~0.9	4	3,100	3,010	2,950	2,790
19	32	92	—	16	0.3~0.9	4	3,100	3,010	2,950	2,790
20	38	104	—	20	0.3~0.9	4	3,290	3,190	3,130	2,960
22	38	104	—	20	0.3~0.9	4	3,780	3,670	3,590	3,400

刃径 D	刃長 l	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナー面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
25	45	121	—	25	0.3~0.9	4	4,560	4,420	4,330	4,100
28	45	121	—	25	0.3~0.9	5	5,430	5,270	5,160	4,890
30	45	121	—	25	0.3~0.9	5	6,860	6,650	6,520	6,170
32	53	133	—	32	0.3~0.9	6	7,810	7,580	7,420	7,030
35	53	133	—	32	0.3~0.9	6	9,210	8,930	8,750	8,290
40	63	143	—	32	0.3~0.9	6	12,700	12,320	12,070	11,430
45	63	143	—	42	0.3~0.9	6	16,740	16,240	15,900	15,070
50	75	177	—	42	0.3~0.9	6	20,090	19,490	19,090	18,080

切削条件 P.506



Order 注文例

RFEMS 10

型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日

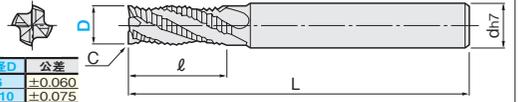
在庫品

巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●レギュラー・センターカット／ノンコートタイプ -REGULAR・CENTER CUT／NON COATED-

RFEMR



材質	HSS Co8%	仕様	レギュラー	30°	粗削り	再研磨
----	----------	----	-------	-----	-----	-----

被削材別の適性については、RFEMS (上記) をご参照ください。

型番 RFEMR 1本単位

刃径 D	刃長 l	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナー面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	19	63	—	6	—	3	1,810	1,760	1,720	1,630
8	28	78	15°	10	—	4	2,080	2,020	1,980	1,870
10	34	84	—	10	—	4	2,160	2,100	2,050	1,940
12	40	97	—	12	0.2~0.7	4	2,710	2,630	2,570	2,440
14	40	97	—	12	0.2~0.7	4	2,990	2,900	2,840	2,690
15	40	97	—	12	0.2~0.7	4	3,150	3,060	2,990	2,840
16	48	108	—	16	0.3~0.9	4	3,340	3,240	3,170	3,010
18	48	108	—	16	0.3~0.9	4	3,710	3,600	3,520	3,340
20	56	122	—	20	0.3~0.9	4	3,940	3,820	3,740	3,550
22	56	122	—	20	0.3~0.9	4	4,540	4,400	4,310	4,090
25	68	144	—	25	0.3~0.9	4	5,480	5,320	5,210	4,930
28	68	144	—	25	0.3~0.9	5	6,510	6,310	6,180	5,860
30	68	144	—	25	0.3~0.9	5	7,900	7,660	7,510	7,110
32	80	160	—	32	0.3~0.9	6	9,110	8,840	8,650	8,200
35	80	160	—	32	0.3~0.9	6	10,230	9,920	9,720	9,210

刃径 D	刃長 l	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナー面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
40	95	175	—	32	0.3~0.9	6	14,270	13,840	13,560	12,840
45	95	197	—	42	0.3~0.9	6	19,250	18,670	18,290	17,330
50	112	214	—	42	0.3~0.9	6	23,290	22,590	22,130	20,960

切削条件 P.506



Order 注文例

RFEMR 10

型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日

在庫品

巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。