

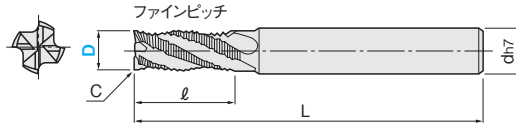
ミスミ

TiCN COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

TiCNコート粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●ロング・センターカット -LONG・CENTER CUT-

VPM-RFPL



材質 **粉末 HSS** **TiCN** 仕様 **ロング** **30°** **中・粗**

Ⓜ被削材別の適性については、VPM-RFPS (P.499)をご参照ください。

型番 **VPM-RFPL** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ半径 C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
10	45	95	—	10	—	4	3,440	3,340	3,270	3,100
12	53	110	—	12	0.2~0.7	4	4,440	4,310	4,220	4,000
15	53	110	—	12	0.2~0.7	4	5,280	5,120	5,020	4,750
16	63	123	—	16	0.3~0.9	4	5,560	5,390	5,280	5,000
18	63	123	—	16	0.3~0.9	4	5,840	5,660	5,550	5,260
20	75	141	—	20	0.3~0.9	4	6,480	6,290	6,160	5,830
25	90	166	—	25	0.3~0.9	4	9,080	8,810	8,630	8,170
30	90	166	—	25	0.3~0.9	5	12,280	11,910	11,670	11,050

刃径D	公差
10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

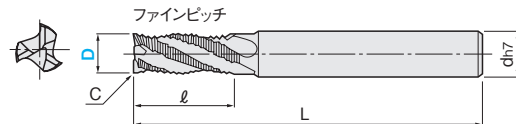
切削条件 P.548

Order 注文例 **VPM-RFPL 10**  
型番 刃径(D)

Delivery 出荷日 在庫品 巻末-3  
Ⓜご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●ショート・ロングシャンク・センターカット -SHORT・LONG SHANK・CENTER CUT-

VPM-RFPLS



材質 **粉末 HSS** **TiCN** 仕様 **ショート** **30°** **中・粗**

Ⓜ被削材別の適性については、VPM-RFPS (P.499)をご参照ください。

型番 **VPM-RFPLS** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ半径 C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	11	80	—	6	—	3	2,360	2,290	2,240	2,120
8	17	85	—	8	—	3	2,610	2,530	2,480	2,350
10	22	100	—	10	—	3	2,910	2,820	2,760	2,620
12	26	110	—	12	0.2~0.7	3	3,720	3,610	3,530	3,350
14	26	110	—	12	0.2~0.7	3	4,070	3,950	3,870	3,660
15	26	120	15°	16	0.2~0.7	3	4,530	4,390	4,300	4,080
16	32	125	—	16	0.3~0.9	3	4,530	4,390	4,300	4,080
18	32	125	—	16	0.3~0.9	3	4,990	4,840	4,740	4,490
20	38	140	—	20	0.3~0.9	3	5,370	5,210	5,100	4,830
22	38	140	—	20	0.3~0.9	3	6,060	5,880	5,760	5,450
25	45	160	—	25	0.3~0.9	4	7,210	6,990	6,850	6,490
28	45	160	—	25	0.3~0.9	4	8,980	8,710	8,530	8,080
30	45	160	—	25	0.3~0.9	4	11,320	10,980	10,750	10,190

刃径D	公差
6	±0.060
8, 10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.548

Order 注文例 **VPM-RFPLS 10**  
型番 刃径(D)

Delivery 出荷日 在庫品 巻末-3  
Ⓜご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。