

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

## TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

● 高硬度鋼加工用・4枚刃 / ショートタイプ - 4 FLUTES / SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL -

### TSC-HBEM4S



図1

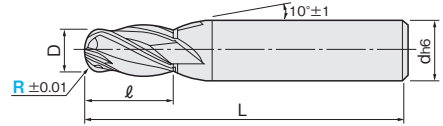
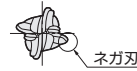
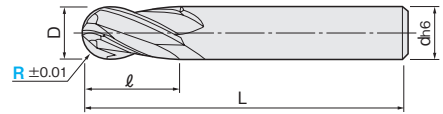


図2



材質									
仕様									
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
○	○	◎	◎	◎	○	◎			

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃長 l	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-HBEM4S	0.5	1.5	1	50	4	1	2,350	2,230	2,160	2,000
	1	3	2	50	6	1	2,870	2,730	2,640	2,440
	1.5	4.5	3	60	6	1	2,570	2,440	2,360	2,180
	2	6	4	70	6	1	3,020	2,870	2,780	2,570
	2.5	7.5	5	80	6	1	3,520	3,340	3,240	2,990
	3	9	6	90	6	2	3,780	3,590	3,480	3,210
	4	12	8	100	8	2	5,400	5,130	4,970	4,590
	5	15	10	100	10	2	7,170	6,810	6,600	6,090



### TSC-HBEM4S 5

型番 先端 (R)

切削条件 P.341



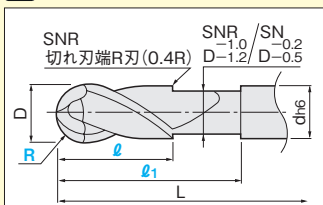
在庫品 巻末-3

☺ ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

## EBが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

### U 首逃がし追加加工 SN / SNR



- SN …… 標準首逃がし
- SNR …… 切れ刃端R加工

### TSC-HBEM4S

先端 R	首下長 l 1mm単位指定	刃長 l		¥/1コード	
		SN	SNR 1mm単位指定	SN	SNR
3	14~59	9	5~9	500	3,500
4	17~62	12	5~12	500	3,500
5	20~65	15	5~15	500	3,500

1本単位



SN-TSC-HBEM4S 3-14-9

追加型番 型番 先端 (R) 首下長 (l) 刃長 (l)

SNR-TSC-HBEM4S 3-14-9

追加型番 型番 先端 (R) 首下長 (l) 刃長 (l)



出荷日 3 日 目 出荷

☒ ストック不可

- ☺ 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ☺ 左記追加加工に数量スライド価格はございません。

ハイス  
エンドミル

自由指定直刃  
エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・  
センタリング工具

リーマ

ねじ穴  
関連工具

フライス用  
チップ・カッター

旋削工具