

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS / Tolerance for Ball Nose Radius ±3μm

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル(R精度±3μm)

●高硬度鋼加工用・2枚刃 / ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

TSC-HP-HBEM2S



図1

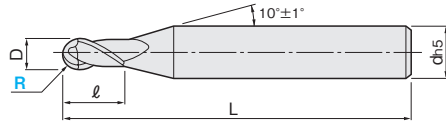
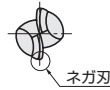


図2



先端R	R精度
0.2~2.5	±0.003
3	+0.001 -0.005

材質	SMG 超硬 TS								
仕様	ショート 30° 2枚刃 R ±0.003 再研磨								
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
○	○	◎	◎	◎	○	◎			

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
TSC-HP-HBEM2S	0.2	0.6	0.4	50	6	1	3,570	3,390	3,280	3,030
	0.3	0.9	0.6	50	6	1	3,580	3,470	3,400	3,320
	0.5	1.5	1	50	6	1	3,580	3,470	3,400	3,320
	1	3	2	50	6	1	3,550	3,440	3,370	3,300
	1.5	4.5	3	60	6	1	4,080	3,950	3,870	3,790
	2	6	4	70	6	1	3,970	3,850	3,770	3,690
	2.5	7.5	5	80	6	1	4,360	4,220	4,140	4,050
3	9	6	90	6	2	4,700	4,550	4,460	4,370	



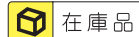
Order 注文例

TSC-HP-HBEM2S 3

型番 先端(R)



Delivery 出荷日



在庫品



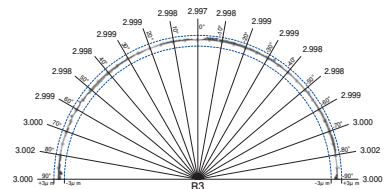
巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.341

ボールR精度±3μm (検査成績書添付)

R精度±3μm(当社測定比)・0.2R~2.5R



[測定器:非接触三次元測定器]

EJが特長!

- R公差許容範囲 6μm以内(当社測定比)・シャンク径公差 h5規格を採用。品質のバラツキが少ない高品位な工具により、金型の高精度3次元加工に最適です。
- 調質鋼・高硬度鋼加工に適した、ラジラス(R)部ネガ刃による剛性重視の刃形状に設計してあります。
- シームレス形状(外周刃からR刃中心部までを一工程で刃付け)により、段差のないスムーズな切れ刃逃げ面になっております。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。調質鋼・高硬度鋼加工における高速加工・ドライ加工に最適です。

◎当商品は高精度なため、ミスミ専用Q-Value再研磨を行わないと精度が再現しないことがあります。

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

※IP電話からお掛けの場合番号末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。

●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



スクエア

ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工

ボール



ボール

ロングネック



ラジラス

ロングネック



テーパ

テーパ



関連部品

一般鋼

高硬度鋼

被削材

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト