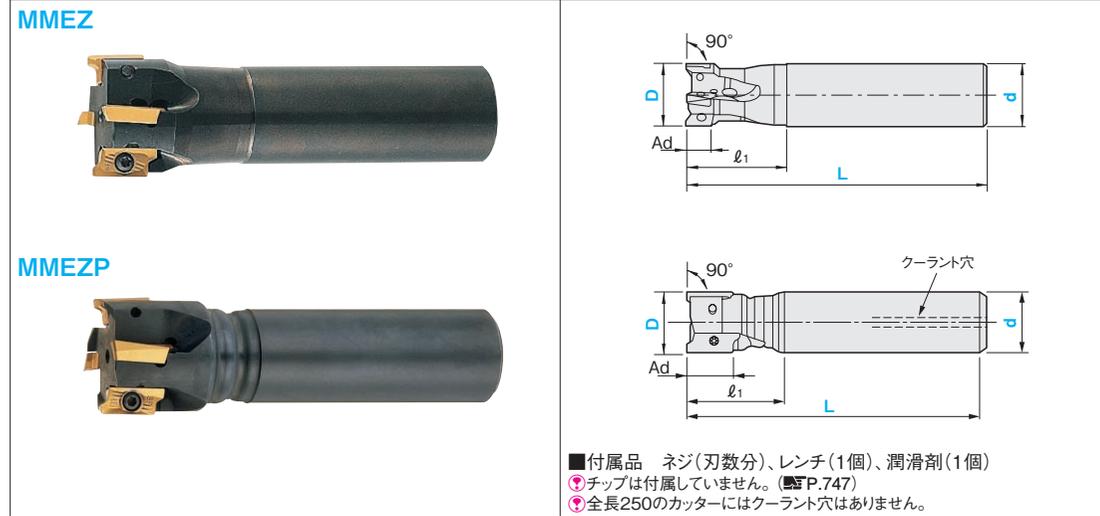


外径φ10の小径から、きめ細かなZ加工の条件に応じるフライス用カッター

END MILL HOLDERS -3D SHOULDER-

高能率カッター

●エンドミルタイプ -END MILL TYPE-



■付属品 ネジ(刃数分)、レンチ(1個)、潤滑剤(1個)
 ◎チップは付属していません。(型番P.747)
 ◎全長250のカッターにはクーラント穴はありません。

型番 MMEZ

| 外径 D | シャンク径 d | 全長 L | 刃数 | 首下長 l1 | 切込み深さ Ad | 適合チップ (型番P.747) | 付属ネジ型式 (型番P.747) | 付属レンチ型式 (型番P.747) | ¥単価 1本 |
|------|---------|------|----|--------|----------|-----------------|------------------|-------------------|--------|
| 10 | 10 | 70 | 2 | 30 | 6 | RTMT070204 | MMNJ-2655 | MMTX-206 | 19,380 |
| | | 100 | 2 | 30 | | | | | 19,380 |
| 12 | 12 | 75 | 2 | 30 | | | | | 19,880 |
| | | 100 | 2 | 30 | | | | | 19,880 |
| 14 | 12 | 100 | 2 | 30 | | | | | 21,190 |
| 16 | 16 | 100 | 3 | 30 | | | | | 22,190 |
| 18 | 16 | 100 | 4 | 30 | | | | | 24,880 |
| 20 | 20 | 110 | 5 | 30 | | | | | 26,380 |

型番 MMEZP

| 外径 D | シャンク径 d | 全長 L | 刃数 | 首下長 l1 | 切込み深さ Ad | 適合チップ (型番P.747) | 付属ネジ型式 (型番P.747) | 付属レンチ型式 (型番P.747) | ¥単価 1本 |
|------|---------|------|----|--------|----------|-----------------|------------------|-------------------|--------|
| 25 | 25 | 120 | 2 | 40 | 18 | RTMT160608 | MMNJ-3468 | MMTX-215P | 27,950 |
| | | 250 | 2 | 40 | | | | | 27,950 |
| 32 | 32 | 130 | 3 | 50 | | | | | 28,800 |
| | | 25 | 3 | 50 | | | | | 31,200 |
| 40 | 32 | 130 | 4 | 50 | | | | | 33,150 |
| | | 250 | 4 | 50 | | | | | 33,150 |

切削条件 P.747

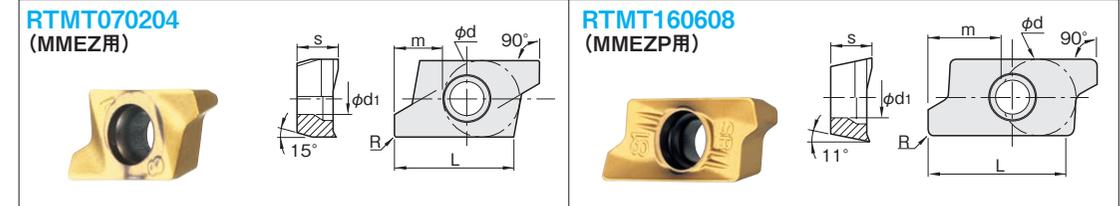
Order 注文例 **MMEZ - 10 - 10 - 70**
 型番 外径(D) シャンク径(d) 全長(L)
MMEZP - 25 - 25 - 120
 型番 外径(D) シャンク径(d) 全長(L)

Price 価格 ■数量スライド価格 (1円未満切捨て)
 数量 1 2 3,4 5~9 10~
 値引率 価格表 3% 5% 10%

EJが特長!
 ●MMEZPIは、従来品と比べて切りくずの排出色が向上しました。

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●チップ -INSERTS-



| 型番 | 材質 超硬コート | L | d | s | d1 | m | R | ¥単価 300個以上お見積り | | | |
|------------|-------------|------|-----|------|-----|------|-----|----------------|--------|--------|----------|
| | | | | | | | | 1~9個 | 10~49個 | 50~99個 | 100~299個 |
| RTMT070204 | KR5020 | 6.7 | 4.3 | 2.38 | 2.2 | 2.64 | 0.4 | 860 | 720 | 680 | 660 |
| RTMT160608 | | 18.0 | 9.3 | 6.4 | 4.7 | 9.55 | 0.8 | 1,040 | 870 | 830 | 810 |

Order 注文例 **RTMT070204 - KR5020** 型番 材質
 Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

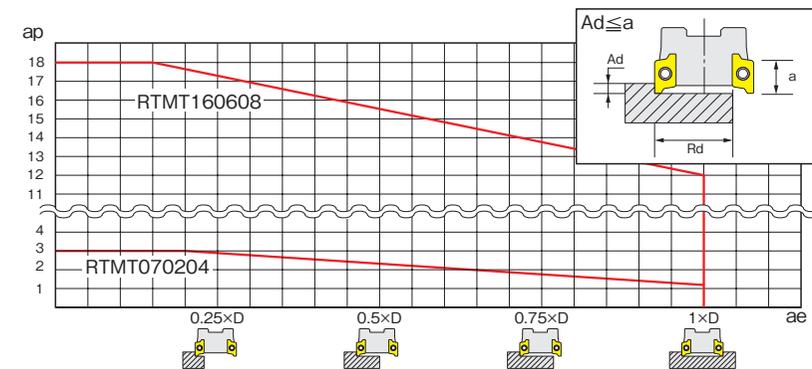
●アクセサリ -ACCESSORIES-

| 型番 | 部品名 | ¥単価 1~4個 |
|-----------|-----|----------|
| MMNJ-2655 | ネジ | 660 |
| MMNJ-1642 | | 660 |
| MMNJ-3468 | | 400 |
| MMTX-206 | レンチ | 1,100 |
| MMTX-215P | | 1,100 |

Order 注文例 **MMNJ-2655** 型番
 Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■数量スライド価格 (1円未満切捨て) **お見積り**
 数量 1~4 5~9 10~19 20~29 30~
 値引率 価格表 3% 5% 10%

●切込幅 / 切込み深さ



◎チップの切込み可能深さ(Ad)は、カッターの切込み幅(Rd)により変化いたします。
 カッターの直径(D)に対しての切込み幅比率を、上記グラフにてご確認の上切込み深さを設定してください。

●推奨切削条件

| 被削材 | 硬度 | 切削速度 V (m/min.) | 送り / 刃 f (mm) | |
|---------|----------|-----------------|----------------|-----------------|
| | | | MMEZ (φ10~φ20) | MMEZP (φ25~φ40) |
| P | 軟鋼 | 140~200 | 0.05~0.1 | 0.1~0.3 |
| | 炭素鋼・合金鋼 | 180HB以下 | | |
| 30HRC以下 | | 120~160 | | |
| M | ステンレス鋼 | 140~210 | | |
| K | 鋳鉄 | 130~180 | | |
| | ダクタイル鋳鉄 | 100~130 | | |
| N | アルミ合金 | 350~350 | | |
| S | 耐熱合金・チタン | 30~60 | | |

◎回転数 (min⁻¹) の求め方: 切削速度 (V) × 1000 ÷ 3.14 ÷ 外径 (D)
 テーブル送り (mm/min) の求め方: 回転数 × 送り / 刃 (f) × 刃数

超硬エンドミル
 ハイスエンドミル
 自由指定直刃エンドミル
 専用カッター
 ドリル
 面取り・センタリング工具
 リーマ
 タップ
 フライス用チップ・カッター
 旋削工具
 加工治具
 ツーリング
 放電工具
 研削・研磨用品
 手作業工具
 電動・空圧工具
 測定工具
 化学製品
 工場雑貨